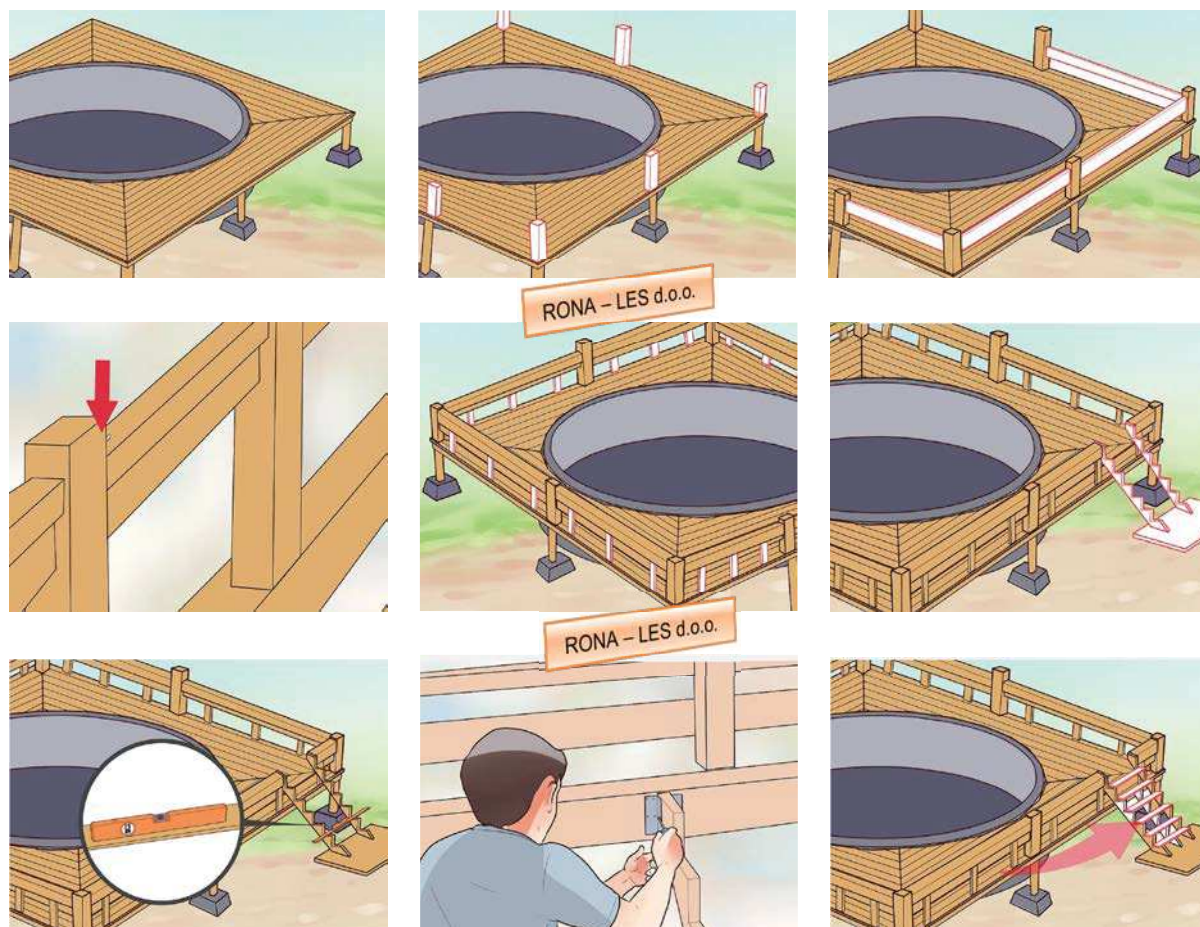


Slika 56: Izdelava glavnih nosilcev platforme in bazena ter povezovanje le-teh.

Pripravljena so tudi navodila za montažo, slikovno podprta in enostavna. Inovativna rešitev se kaže pri hitrejši in bolj natančni montaži. Prav tako je mogoče hitro priučiti novega delavca za učinkovito delo na montaži.



Slika 57: Slikovna navodila za montažo lesenih dodatkov opreme za bazene.

2.15.2 Inovativnost nove tehnološke opreme in strojev

Inovativnost nove tehnološke opreme se kaže v multi-fukcijskem delovanju. Pri nakupu tehnološke opreme je bil upoštevan tudi faktor energetske – tehnološke učinkovitosti strojev in faktor vplivov na okolje. Na podlagi skrbne analize se je vodstvo odločilo za nakup in izbralo CNC obdelovalni stroj HyperCUT 2060 EUREKA PRO. Gre za multi-funkciski CNC obdelovalni center, ki omogoča zelo različno inovativno obdelavo kar s petimi glavami in tremi različnimi orodji na enem mestu.

Ker se bo končna obdelava dizajniranih lesenih izdelkov za bazene vršila na multi-funkcijskem obdelovalnem stroju bo zagotovo **porabila manj električne energije**. Prihranki pri energiji se bodo kazali:

- pri inovativnem enkratnem vpenjanju za obdelavo,
- odpadanju medfaznega transporta izdelka,
- manjših hodih pri obdelavi, ker se vse dogaja v delovnem območju stroja,
- pri hkratni obdelavi z več glavami.

Vodstvo podjetja RONA –LES d.o.o. pričakuje, da bo z uvedbo nove inovativne tehnologije multifunkcijske obdelave prihranilo do 30 % električne energije.